

Die ALTERNATIVE zum  
verbrennungsmotorischen Stapler



**A 70/600 X**  
**A 80/600 X**  
**A 80/900 X**  
**A 80/1100 X**  
**A 90 X**  
**A 100 X**  
**A 120 X**



# carer

Electric Forklift Trucks

**Die AX- Serie [A70X, A80X, A80/900X, A80/1100X, A90, A100X, A120X]** ist der ultimative Ausdruck technologischer Forschung und Innovation der Entwicklungsabteilung von Carer, ein umweltfreundlicher, leiser, sparsamer und dennoch sehr leistungsfähiger Stapler. Die perfekte Alternative zum verbrennungsmotorischen Stapler. Entwickelt um die Leistungsparameter von Diesel- und Gasstaplern zu erreichen und gleichzeitig einen Beitrag zur Verminderung der globalen Erwärmung zu leisten.

**Nominale Tragfähigkeit bis 6000 mm Hubhöhe (inklusive Seitenschieber).**

## ALLGEMEINE MERKMALE

- **Ideal für den Außeneinsatz**
  - Front- und Hinterreifen gleich große Superelastikreifen
  - Ausgezeichnete Bodenfreiheit
- **Hervorragende Leistung**
  - Fahrgeschwindigkeit bis zu 20 km/h und Hubgeschwindigkeit bis zu 0,40-0,50 m/sec
- **Zwei kraftvolle AC Motoren**  
in der Frontachse integriert für große Beschleunigung, Drehmoment und hohe Fahrgeschwindigkeit
- **Lange Einsatzzeiten**  
garantiert durch Effizienz und Batteriekapazität bis zu 96 V – 1720 Ah
- Fortschrittliches Multifunktionsdisplay (AMD)
- Premium-Sitz luftgefedert mit Sitzheizung, Kühlung und automatischer Gewichtseinstellung
- Automatische Feststellbremse
- Obenliegende Neigezylinder
- Proportionale Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Seitlicher Batteriewechsel
- Rückfahrkamera





**A 70/600 X**  
**A 80/600 X**  
**A 80/900 X**  
**A 80/1100 X**  
**A 90 X**  
**A 100 X**  
**A 120 X**

### Elektronik

Alle Funktionen des Gabelstaplers werden von hochentwickelten elektronischen Invertern gesteuert, die die Fahr-, Hub- und Lenkmotoren steuern. Sie werden mit Wechselstrom betrieben und bieten hohe Effizienz und geringen Wartungsaufwand.

### Bremsen und Energierückgewinnung

Das Ölbadbremssystem kann bei Bedarf automatisch eingreifen. Das elektrische dynamische Bremssystem wird von zwei Traktionsmotoren angetrieben, die mit Gegenstrom arbeiten.

Die Energierückgewinnung beim Bremsen wird auf drei Weisen erreicht, beim Loslassen des Gaspedals, bei Umkehr der Fahrtrichtung und bei positiver dynamischer Bremsung.

### Motoren

Die innovativen, von Carer entwickelten, Motoren gehören zu den fortschrittlichsten technologischen Entwicklungen im Staplerbereich. Diese AC-Motoren sind hoch effizient und erzeugen ein großes Drehmoment für hohe Fahrgeschwindigkeit und Wendigkeit. Die hervorragende Produktionsqualität garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch bei harten Einsätzen.

Die zwei Antriebsmotoren haben jeweils 15 KW der Pumpenmotor hat 52 KW. Die Motoren arbeiten mit einer hohen Drehzahl von 5400 UPM, die ein großes Drehmoment, bei geringem Energieverbrauch erzeugt. Sie sind gegen Staub und Wasser, entsprechend IP Norm 54, geschützt und extrem leise.

Die neue Frontachse besteht aus zwei unabhängigen Motor/Getriebe-Einheiten die Differential und elektrische Bremsen enthalten, sowie die Ölbadbremse als automatische Feststellbremse.



### Batterie

96 V Batterie mit bis zu 1.720 Ah Kapazität. Die Batterie ist auf zwei Tröge aufgeteilt um eine einfache, schnelle und sichere Batterieentnahme zu ermöglichen.

### Hubgerüste

Die Hubgerüste sind so konzipiert und entwickelt, dass sie die beste Durchsicht zu garantieren. Sie sind speziell entwickelt mit einem hochwertigen geschweißten Profil, 8 Lagern (optional für A 70 X) und einem vergrößerten Achsabstand für alle Anwendungen. Die Profile sind kaltgewalzt, um eine optimale Biege- und Verwindungsfestigkeit zu gewährleisten.

Die am Dachaufbau montierten Neigezylinder gewährleisten Laststabilität, hohe Resttragfähigkeit und geringere Torsion des Mastes.









**A 70/600 X**  
**A 80/600 X**  
**A 80/900 X**  
**A 80/1100 X**  
**A 90 X**  
**A 100 X**  
**A 120 X**

### Rückfahrkamera

Standardmäßig ist diese Serie mit einer Rückfahrkamera ausgestattet um den Fahrkomfort und die Sicherheit bei der Rückwärtsfahrt zu erhöhen.

### Fahrerplatz

Das Kabinenmodul besteht aus speziell entwickelten schmalen Profilen, die eine optimale Rundumsicht ermöglichen. Das Modul ist auf Schwingungsdämpfern gelagert wodurch eine perfekte Isolation in Bezug auf Geräusche und Vibrationen erreicht wird.

Zudem bieten die Pumpen- und Fahrmotoren durch Ihre Bauweise einen sehr leisen Lauf in jeder Fahrsituation. Der Fahrerplatz ist geräumig und hat einen großzügigen Fußraum. Die Lenksäule ist in Höhe und Neigung stufenlos verstellbar. Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde der Stapler mit einem ergonomischen, luftgedephten Stoffsitz mit Armlehne ausgestattet, der sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellt.

### Fortschrittliches Multifunktionsdisplay

Mit dem LCD 5.7" Multifunktionsdisplay lassen sich die Fahreinstellung am Stapler an die Wünsche des Fahrers anpassen. Außerdem liefert er dem Fahrer Informationen über Fahrgeschwindigkeit, Batterieladung, Lenkeinschlag, aktuellen Verbrauch, Energierückgewinnung und Betriebsstunden. Die Kontrolllampen geben Auskunft über die Feststellbremse, niedrigen Bremsflüssigkeitsstand, nicht aktivierten Sitzkontakt, Frontscheinwerfer und Blinker.

**A 70/600 X**  
**A 80/600 X**  
**A 80/900 X**  
**A 80/1100 X**  
**A 90 X**  
**A 100 X**  
**A 120 X**



## Ergonomie

Die optimale Fahrposition bietet hervorragende Sicht in alle Richtungen. Der Zugang zu den Maschinen wird erleichtert durch breite, rutschfeste Trittstufen und ein großer Griff.

Um dem Fahrer den maximalen Komfort zu gewährleisten, hat die Maschine mit einem ergonomischen, beheizbaren Stoffsitze mit Luftfederung und Lendenwirbelstütze (optional beim A 70 X).

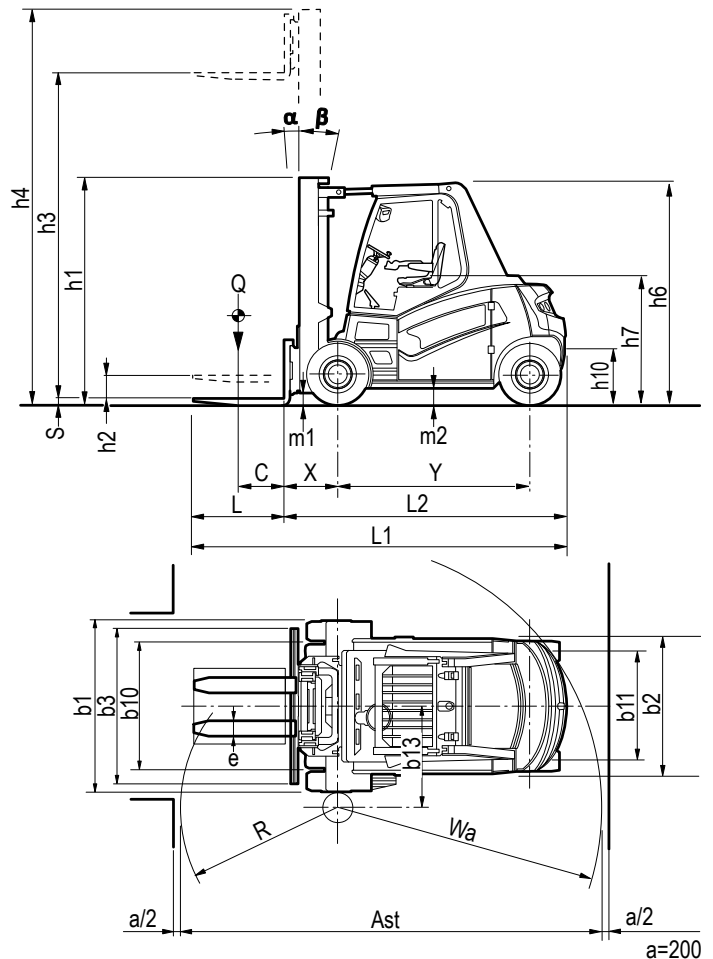
Die Armlehne ist mit Minihebeln und Bedienelementen ausgestattet.

Das Pedalsystem kann je nach Kundenwunsch konfiguriert werden: Doppelpedale, Richtungssteuerung am Lenkrad oder an der Armlehne, zentrales Bremspedal.

## Effizienz

Die hervorragende Effizienz wird durch den Einsatz der besten und innovativsten Technologie auf den Markt erreicht um die maximale Produktivität für den Anwender zu erreichen.

Das ausgeklügelte elektrische 96V System wurde entworfen um die geringstmöglichen Energieverluste zu erzielen. Auch das Hydrauliksystem wurde durch den Einsatz größerer Querschnitte optimiert um möglichst hohe Effizienz zu erreichen. Der Ventilblock wird elektrisch durch Schrittmotoren in jeden Kreislauf gesteuert, um ein sehr genaues Steuerverhalten bei minimalem Verbrauch zu gewährleisten.



## Optionen



Eine große Auswahl an Optionen ermöglichen es diese Serie auf die verschiedenen Anforderungen anzupassen: **Fingertipp, Joystick, Heizung, Klimaanlage, Radio mit Fernbedienung, schlüsselloses Zugangssystem, Wiegeeinrichtung, Frontkamera** und viele weitere Optionen die Fahrkomfort und Informationsfluss über den Zustand des Staplers und seine Arbeit gewährleisten

		C.A.R.E.R. Srl									
KENNMERKEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)									
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		A70X	A80X	A80@900X	A80@1100X	A90X	A100X	A120X	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelek.		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit : Nominal Hublast	Q (t)	7	8	8	8	9	10	12	
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600	900	1100	600	600	600	
	1.8	Lastabstand : von Mitte Vorderachse	X (mm)	660 (1) (2)	665 (1) (2)	700 (1) (2)	700 (1) (2)	690 (1) (2)	700 (1) (2)	710 (1) (2)	
	1.9	Radstand	Y (mm)	2365	2365	2500	2500	2500	2500	2800	
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht : einsschl. Batterie	(kg)	12822	14100	16950	17960	16770	17460	18320
2.2		Achslast : mit Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	17323 / 2499	19469 / 2631	21732 / 3218	23094 / 2866	21980 / 3790	24200 / 3260	27236 / 3084	
2.3		Achslast : ohne Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	6590 / 6232	7190 / 6910	8610 / 8340	9174 / 8786	8340 / 8430	9000 / 8460	9620 / 8700	
RAEDERREIFEN	3.1	Bereifung:		SE-SEG	SE-SEG	SEG	SEG	SEG	SEG	SEG	
	3.2	Reifengröße, vorn		355/50-20 8.25-15	355/50-20 8.25-15	300-15	300-15	300-15	300-15	355/65-15	
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25-15	300-15	300-15	300-15	300-15	300-15	300-15	
	3.5	Räder (x-angetrieben) : Anzahl vorn/hinten		2X/2	2X/2	4X/2	4X/2	4X/2	4X/2	4X/2	
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1500 1560	1500 1560	1660	1660	1660	1660	1850	
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1440	
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	6 / 10(2)	6 / 10(2)	6 / 10(2)	6/10(2)	6 / 10(2)	6 / 10(2)	6 / 10(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2680	2800	2890	2950	2890	2950	2950	
4.3		Freihub	h2 (mm)	100	100	100	100	100	100	100	
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	6100	6200	6350	6350	6350	6350	6500	
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2895	2895	2895	2895	2895	2895	2895	
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	820	820	820	820	820	820	820	
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	4715	4715	5490	5890	4880	4890	5190	
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	L2 (mm)	3515	3515	3690	3690	3680	3690	3990	
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1860 2000	1860 2000	2200	2200	2200	2200	2500	
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsXL (mm)	150x60x1200	200x60x1200	200x70x1800	200x70x2200	200x60x1200	200x60x1200	200x70x1200	
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		4A	4A	4A	4A	5A	5A	CARER	
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1800	1800	2000	2000	2000	2000	2200	
LEISTUNGSDATEN		5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	19 / 20	19 / 20	19 / 20	19 / 20	19 / 20	17 / 19	15 / 19
		5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,4 / 0,5	0,4 / 0,47	0,36 / 0,42	0,33 / 0,37	0,33 / 0,33	0,25 / 0,31	0,25 / 0,33
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,5 / 0,4	0,51 / 0,48	0,57 / 0,43	0,46 / 0,41	0,51 / 0,48	0,4 / 0,34	0,5 / 0,4	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	8600 / 9600	10700 / 11800	10900 / 12100	10400 / 11500	10400 / 11700	10000 / 11300	7000 / 8800	
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	28300 / 29200	30000 / 31000	30400 / 32700	30400 / 31700	30500 / 31700	29500 / 30900	30500 / 32000	
	5.7	Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	8,5 / 14	8,3 / 14	8,5 / 14	7 / 10,9	7,1 / 11,7	6,4 / 10,9	5 / 9	
	5.8	max. Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	14,7 / 24,1	14,7 / 23,9	14,2 / 24	12,1 / 18,3	12,2 / 19,3	11 / 18,1	10 / 17,5	
	5.9	Beschleunigungszeit : mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	5 / 4,8	4,8 / 4,5	4,6 / 4,6	4,9 / 4,6	4,7 / 4,6	4,9 / 4,6	6,5 / 5	
5.10	Betriebsbremse : mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch		
MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15	
	6.2	Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	52	52	52	52	52	52	52	
	6.4	Batteriespannung	U (V)	96	96	96	96	96	96	96	
	6.4.1	Batterie : Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1395 / 1475 / 1548	1395 / 1475	1680 / 1720	1680 / 1720	1680 / 1720	1680 / 1720	1680 / 1720	
	6.5	Batteriegewicht (min.)	(kg)	4000 / 4300	4000 / 4300	4300 / 4500	4300 / 4500	4300 / 4500	4300 / 4500	4300 / 4500	
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	
	8.2	Arbeitsdruck : für Anbaugeräte	(bar)	250	250	250	250	250	250	250	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dB(A))	72	72	72	72	72	72	72	

VDI 2198

REV 03/07/2023

(1) Mit integriertem Stellungsregler.

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst: Bei einer Hubhöhe von mehr als 5.5 m, muss die Neigung auf 6°/6° limitiert werden.

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - CHS=Vollgummi - PN=Luft - VLK=Vulkollan; zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER.

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

CARER Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



Electric Forklift Trucks

**C.A.R.E.R. Srl**

via Copernico 13  
48033 Cotignola (RA) Italy

phone +39 0545 1938010

fax +39 0545 908070

[www.carerforklift.com](http://www.carerforklift.com)

[info@carerforklift.com](mailto:info@carerforklift.com)

follow us on 